

BMAIR
clean cabin air

SCHUTZBELÜFTUNGSANLAGE

ASYST

ATEMDRUCKLUFTUNTERSTÜTZUNG



SCHUTZBELÜFTUNGSANLAGE MIT ATEMDRUCKLUFTUNTERSTÜTZUNG

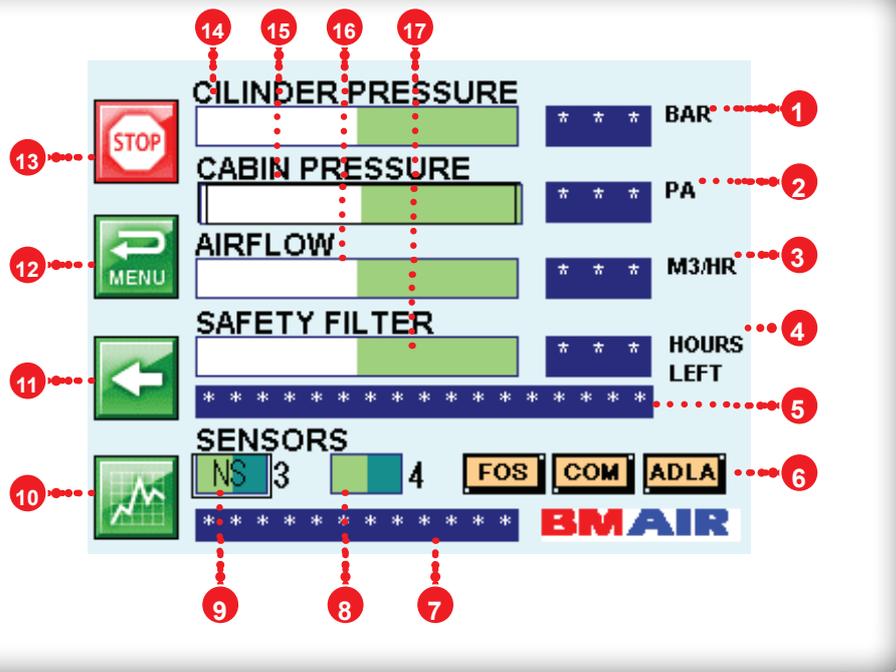
ASYST mit einer Sauerstoffflasche

In bestimmten Arbeitsumgebungen kann es zeitweise zu gravierenden Konzentrationen von Gasen und Dämpfen, oder zu einem temporären Sauerstoffmangel in der Umgebungsluft kommen. Häufig kann während dieser Belastungsspitzen keine ausreichende Luftfilterung durch eine herkömmliche Schutzbelüftungsanlage mehr erzielt werden. Die Folge sind kostenintensive Arbeitsunterbrechungen die nötig sind, um die Gesundheit des Maschinenführers nicht zu gefährden. Hierfür bietet BMAir eine effiziente Lösung. Das BMAir ASYST System wechselt vollautomatisch von der Regelschutzbelüftung zur Atemdruckluftversorgung aus der mitgeführten Atemdruckluftflasche, sobald das Belastungsniveau die voreingestellten Toleranzen überschreitet. Dies ermöglicht die Fortführung des Arbeitsprozesses unter sicheren Arbeitsbedingungen, unabhängig von temporären Belastungsspitzen.



OCS Touchscreen

Mithilfe von diversen Sensoren erfasst das System kontinuierlich die PPM Belastungen in der Umgebungsluft. Diese Werte werden durch die SPS Steuerung verarbeitet und sobald es notwendig ist, wechselt das BMAir ASYST System vollautomatisch von der Regelschutzbelüftung zur Atemdruckluftversorgung aus der mitgeführten Atemdruckluftflasche. Es müssen keine manuellen Einstellungsänderungen durch den Maschinenführer vorgenommen werden. Die mitgelieferte Kontrollsteuerung mit Touchscreen bietet mit mehreren verschiedenen Ansichten vielfältige Überwachungsmöglichkeiten. So können zum Beispiel Detailinformationen zu jedem gemessenen Wert über das Display abgefragt werden.



- 1 Inhalt in der Atemdruckluftflasche
- 2 Überdruck in der Kabine
- 3 Luftstrom ASYST
- 4 Betriebsstunden des Kombifilters
- 5 Bestellnummer und Filtertyp
- 6 SBA, Atemdruckluft oder kombinierte Versorgung
- 7 Vorhandene Sensoren
- 8 Anzeige Sensor 4
- 9 Anzeige Sensor 3
- 10 Sensoren Übersicht
- 11 Informationen über Kombifilter, S/N etc
- 12 Auswahlmenu
- 13 Akustisches Signal (vorübergehend) ausschalten
- 14 Grafische Atemdruckluftanzeige
- 15 Grafische Überdruckanzeige
- 16 Grafische Luftstromanzeige
- 17 Grafische Filteranzeige

ATEMDRUCKLUFTANLAGE MIT SCHUTZBELÜFTUNGSANLAGEUNTERSTÜTZUNG



ASYST mit mehreren Atemdruckluftflaschen

Arbeiten Sie in Bereichen bei denen bereits vor Beginn der Arbeiten bekannt ist, dass der Sauerstoffgehalt in der Umgebungsluft nicht ausreichend ist, oder dass die zu filternden PPM Belastungen durch vorhandene Gase und Dämpfe zu hoch sind, um eine effiziente Luftreinigung durch eine Schutzbelüftungsanlage zu erreichen? Auch hierfür bietet BMAir durch das ASYST System mit mehreren Sauerstoffflaschen eine effektive Lösung an, die die Gesundheit des Maschinenführers schützt und zugleich Zeit und Kosten spart. Durch den Einsatz dieses Systems erhält der Maschinenführer auch bei starken Kontaminationen oder einem zu niedrigem Sauerstoffgehalt in der Umgebungsluft genügend Atemluft, um mehrere Stunden ohne Unterbrechung arbeiten zu können. In Bereichen, in denen die Umgebungsluft weniger verschmutzt ist, kann von der Atemdruckluftversorgung auf die Schutzbelüftungsanlage umgeschaltet werden, sodass wertvolle Atemluft für weitere Einsätze aufgespart wird.

Atemluft aus Atemdruckluftflaschen

Die Druckluftflaschen werden mithilfe eines speziellen Atemluftkompressors mit max. 300 Bar befüllt. Wenn mehrere Atemdruckluftflaschen pro Maschine benötigt werden, ist es empfehlenswert einen Atemluftspeicher zu verwenden, wodurch das Befüllen der Atemdruckluftflaschen auf der Maschine schnell bewerkstelligt werden kann

Innovative Überwachungsmöglichkeiten:



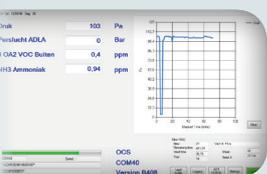
Bluetooth

Kommunikation mit dem OCS Kontrollsystem über eine Bluetooth-Verbindung



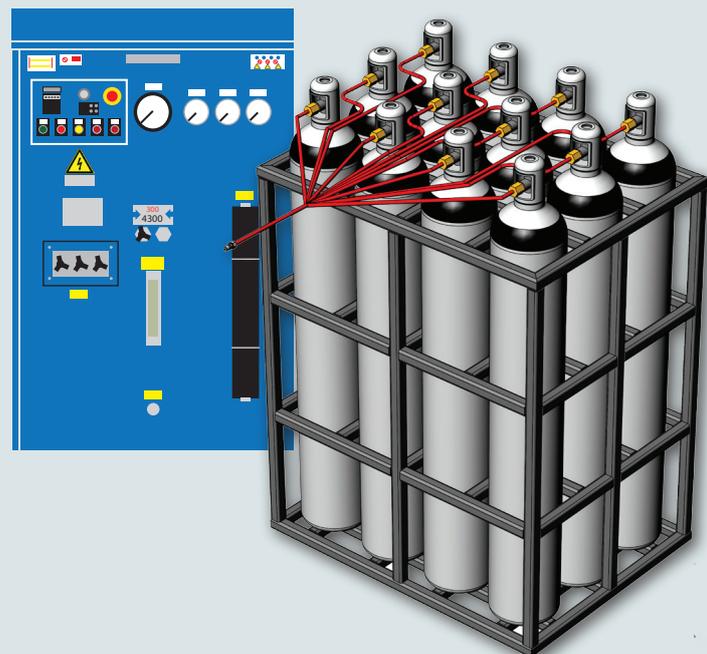
Einstellen

Alle Sensorwerte und die zu erfassenden Daten können mithilfe der mitgelieferte OCS Monitor Software festgelegt werden.



Überwachen und Protokollieren

Die erfassten Protokolldaten können online überwacht und für weitere Analysen heruntergeladen werden



Schutzbelüftung

BMAIR MAO-12

Was ist eine Schutzbelüftungsanlage?

Eine Schutzbelüftungsanlage wird auf einem Fahrzeug oder Maschine angebracht, mit dem Arbeiten in einer kontaminierten Umgebung durchgeführt werden. Bereiche in denen eine Schutzbelüftungsanlage häufig zum Einsatz kommt sind zum Beispiel Kompostierungs-, Abfallverwertungs-, Bodensanierungs- oder Abrissarbeiten, da bei diesen Arbeiten feinste Staubpartikel, Schadstoffe, Dämpfe oder Gase freigesetzt werden können.

Die Anlage bläst Atemluft in die hermetisch abgeschlossene Kabine. Die Gesundheit des Fahrzeugführers in der Kabine kann unmittelbar von der Versorgung mit sauberer Atemluft abhängen. Somit dient das System als eine persönliche Schutzausrüstung für das Kabinenpersonal.

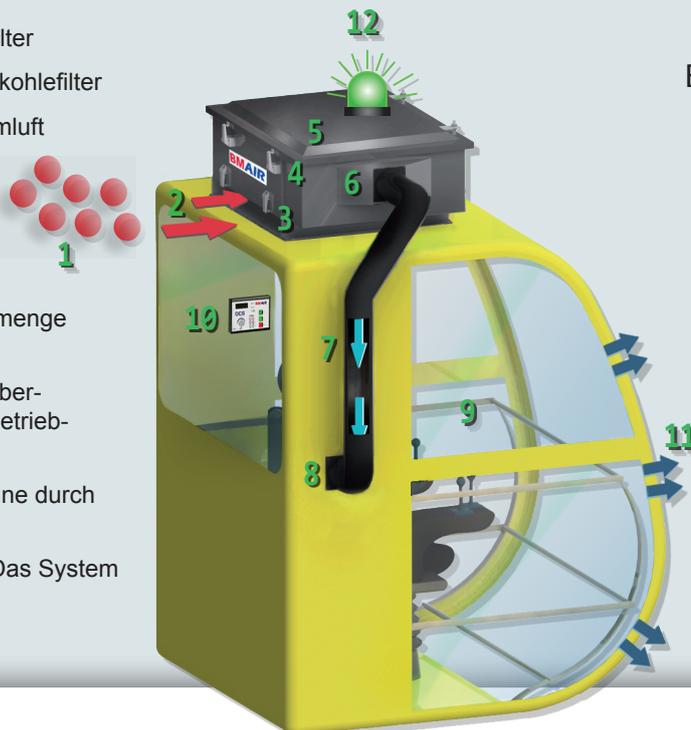
Die automatischen BMAir Kontrollsteuerungen gewährleisten die einwandfreie Funktion des Systems und überwachen kontinuierlich die Luftqualität in der Kabine. Außerdem besteht die Möglichkeit das Kontrollsystem aus der Ferne drahtlos zu überwachen und gemessene Werte zu speichern.

Das BMAir MAO-12 System verfügt über einen patentierten selbstreinigenden Vorfilter, welcher die Grobstaubbelastung auf ein Minimum reduziert. In Kombination mit einem großvolumigen Kombifilter für Schadstoffe in einem separaten Fach, ist die Anlage ideal für Umgebungen mit hohen Belastungen durch Stäube und Dämpfe geeignet.

Die folgende Abbildung zeigt, wie die Luftreinigung mithilfe einer BMAir Schutzbelüftungsanlage funktioniert.



1. Verschmutzte Luft
2. Einlassöffnung der Schutzbelüftungsanlage
3. Grobstaubfilterung durch P1 Filter
4. Feinstaubfilterung durch P3 (H13) Filter
5. Gas- und Dampffilterung durch Aktivkohlefilter
6. Gebläse Motor beschleunigt die Atemluft
7. Rohr mit einem Durchmesser von 100 mm
8. Flansch an der Kabinenaußenwand
9. Saubere Atemluft wird in die Kabine eingeführt. Die zugeführte Frischluftmenge beträgt 40 bis max. 120m³/h
10. Das Kontrollsystem prüft u.a. den Überdruck, die Luftqualität und die Filterbetriebsstunden
11. Überschüssige Luft verlässt die Kabine durch Spalten und Nähte
12. Die grüne Außenleuchte leuchtet = Das System arbeitet einwandfrei.



BMAIR.
clean cabin air

Erhältlich bei: